



TOPALOGULLARI



TATLI ŞEKİLLENDİRME
MAKİNESİ
KULLANMA KILAVUZU



TS 4 T
TS 4 M



ÖNSÖZ

Tercih etmiş olduğunuz makineden dolayı sizi tebrik ederiz. Almış olduğunuz ürünün Sanayi ve Ticaret Bakanlığı tarafından belirlenmiş kullanım ömrü 10 yıldır. Mateka Gıda İşleme Makineleri, üretim öncesinde ve sonrasında itina ile kalite kontrol ve deneylerden geçtikten sonra sizlere ulaştırmıştır.

Bu kitapçığın hazırlanmasındaki amaç, almış olduğunuz makineyi daha iyi tanıyıp, makinenizi uzun yıllar daha verimli kullanabilmenizi sağlamak ve olası bir problemde yapmanız gereken işlemler hakkında sizleri bilgilendirmektir. Kullanım kılavuzu, kurulum, kullanım ve güvenlik, temizlik ve hijyen, anıza bulma, bakım, garanti şartları, yetkili teknik servisler ve uyulması gereken kurallar hakkında bilgi ve öneri sunmak amacıyla size sunulmuştur.

TOPALOĞULLARI MAKİNE SANAYİ ve TİCARET A.Ş., kullanım kılavuzunda yer alan kurallara uyulmadan, ürünün kurulması ve/veya kullanılmasıyla doğabilecek zarar ve kayıplardan sorumlu tutulamaz.


Gelişen teknolojik açımlar ve bunların gerektirdiği diğer donanımlara bağlı olarak ürünlerini geliştirmek TOPALOĞULLARI MAKİNE SANAYİ ve TİCARET A.Ş.'nin temel prensipleri arasında yer alır. Bu sebeple TOPALOĞULLARI MAKİNE SANAYİ ve TİCARET A.Ş., önceden haber vermeksizin ürünlerini ve bunların özelliklerini değiştirme hakkını saklı tutar.

Bu kitapçığı dikkatlice okuyup, ihtiyaç duyduğunuzda kullanabilmeniz için saklamanızı önerir, iyi kullanımlar dileriz.

Saygılarımızla,

TOPALOĞULLARI MAK. SAN. ve TİC. A.Ş.

İÇİNDEKİLER

	Sayfa
1.Sunum	2
1.1. AÇIKLAMA.....	2
1.2. UYARILAR VE İŞARETLER.....	2
2.Giriş	3
2.1. TANIMLAMA.....	3
2.2. MODELLER.....	4
3.Kurulum	5
3.1. BOYUTLAR, AĞIRLIK ve HACİM.....	5
3.2. TAŞIMA.....	5
3.3. YERLEŞTİRME.....	5
3.4. ELEKTRİK BAĞLANTISI.....	6
4.Kullanım, Güvenlik	6
4.1. ÇALIŞMA.....	6
4.2. DURDURMA.....	7
4.3. ÇALIŞMA KAPASİTELERİ.....	8
4.4. GÜVENLİK.....	8
5.Temizlik, Hijyen	9
6.Arıza Bulma	10
7.Bakım	11
8.Garanti Bilgileri	11
9.Teknik Servis	11
10.Satış Noktaları	14
 ENGLISH VERSION	15

1. SUNUM


1.1. AÇIKLAMA

Bu doküman TS Serisi Tatlı Şekillendirme Makineleri hakkında ihtiyacınız olacak temel kurulum, kullanım, güvenlik, temizlik ve hijyen, arıza bulma, bakım, garanti bilgileri ve iletişim bilgilerini kapsamaktadır.

Daha detaylı bilgi için teknik servislerimize başvurabilirsiniz.


1.2. UYARILAR VE İŞARETLER

Kullanım kılavuzu ve makineniz üzerinde bulunan uyarı ve talimatların açıklamaları.


	TEHLİKE
BU İŞARETİ GÖRDÜĞÜNÜZ YERDE TEHLİKELİ BİR DURUM VARDIR. KURALLARA UYMAZ İSENİZ ÖLEBİLİR VEYA YARALANABİLİRSİNİZ	

	ELEKTRİK TEHLİKESİ
BU İŞARETİ GÖRDÜĞÜNÜZ YERDE ELEKTRİK ÇARPMAYA VEYA YAKMA TEHLİKESİ VARDIR	

	KOL VEYA VÜCUT DOLANMA TEHLİKESİ
KOL VEYA VÜCUDUN DÖNEN VEYA HAREKET EDEN YERE DOLANMA TEHLİKESİ VARDIR	

	KULLANIM KILAVUZU
MAKİNENİZ İLE İLGİLİ HİÇBİR İŞLEM YAPMADAN ÖNCE KULLANIM KILAVUZUNU OKUYUNUZ VE ANLAYINIZ	

	BİLGİLENDİRME
BU İŞARET İLE BİRLİKTE SUNULAN VERİLER, BİLGİLENDİRME AMAÇLIDIR	

	BAKINIZ
DAHA DETAYLI BİLGİ İÇİN İŞARET EDİLEN YERE BAKINIZ	

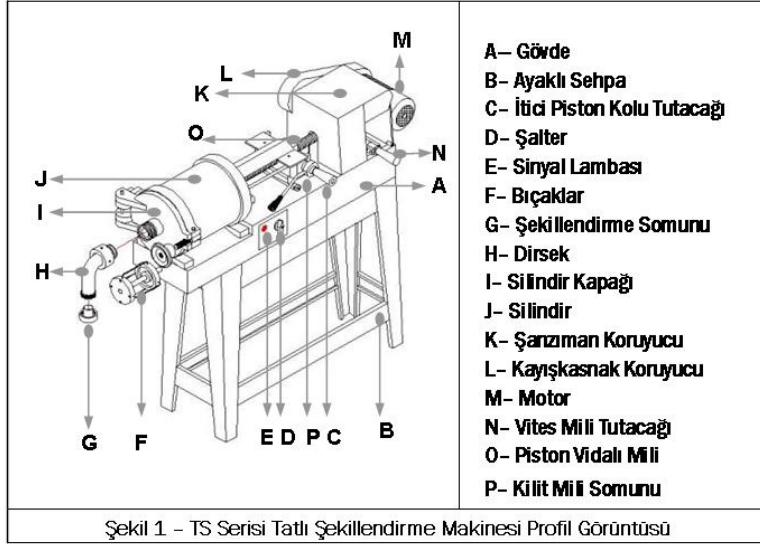
2. GİRİŞ

2.1. TANIMLAMA

TS Serisi Tatlı Şekillendirme Makineleri, küçük ve orta ölçekteki fastfood, pastane, hastane, otel, yemekhane, okul, yurt, lokanta ve diğer endüstriyel mutfakların hamur işleme ihtiyaçlarını karşılamak amacıyla özel olarak tasarlanmıştır. Tatlı Şekillendirme Makineleri, hamur işleme zamanınızı kısaltır, size zaman kazandırarak, iş yükünüzü hafifletir.

TS Serisi Tatlı Şekillendirme Makineleri hakkında;

- Ayaklı sehpa ile rahat çalışma olanağı sunar.
- Mikroanahtar ile çalışma güvenliği sağlar.
- Tekerlekli ayakları ve tutma kolları ile taşıma kolaylığı sağlar.
- Vites dişlileri ile farklı boylarda tatlı elde etme olanağı sunar.



2.2. MODELLER

TS 4 T: Tatlı Şekillendirme Makinesi

TS 4 M: Tatlı Şekillendirme Makinesi

Makine modelinizin özelliklerinin, etiketin üzerindeki tanımlayıcı bilgiler ile uyuşup uyuşmadığını kontrol ediniz.

T* Trifaze

M* Monofaze

3. KURULUM

Makinenizin kurulumunu mutlaka kalifiye kişi yada kişilere yaptırınız.

3.1. BOYUTLAR, AĞIRLIK ve HACİM

Bu veriler bilgilendirme amaçlıdır.

Modeller	TS 4 Serisi
Boyutlar (mm) en x boy x yükseklik	1100x400x1460
Brüt Hacim (m ³)	0,97
Net Ağırlık (kg)	119

Tablo 1 - Modellere göre Boyut, Ağırlık ve Hacim

3.2. TAŞIMA

Makineniz, taşıma için ergonomik olarak tasarlanmıştır. Ayakların iki tanesi tekerleklidir ve karşı tarafında bulunan tutma kolları yardımıyla taşıma yapabilirsiniz. Taşımayı makineye zarar vermeyecek şekilde yavaşça yapınız ve makinenin devrilmemesi için gerekli tüm önlemleri alınız.



Makineyi forklift ile taşıma imkanınız yoksa tek başınıza taşımayınız. Makineyi taşıırken, makinenin devrilmemesi için gerekli tüm önlemleri alınız



Makineyi kesinlikle yerden sürükleyerek taşımayınız


3.3. YERLEŞTİRME

- Makinenizi düz bir zemin üzerine oturtunuz.
- Makineniz çalışırken, makinenizin sabit olduğundan emin olunuz.

3.4. ELEKTRİK BAĞLANTISI

- Makinenizin elektrik bağlantılarını mutlaka konusunda uzman kişilere yaptırınız.
- Elektrik sisteminizin voltajının, makinenizin etiketindeki elektrik voltajı ile aynı olduğundan emin olunuz.

	Makine sarı/yeşil kablo ile topraklanmalıdır
---	--



	Makinenizin motor tarafında bulunan kasnak kayışının dönüş yönünü kontrol ediniz. Kayışın dönüş yönü, şanzıman koruyucu üzerindeki ok işareti ile aynı yönde olmalıdır. Eğer dönüş yönü ters ise fişteki iki faz kablosunun yerini değiştiriniz (Bu uyarı trifaze modeller için geçerlidir)
---	---


Özellikler	Modeller	
	TS 4 M	TS 4 T
Motor (kw)	0,75	0,75
Faz	1N	3N
Voltaj (V)	230	380
Frekans (Hz)	50/60	50/60

Tablo 2 – Motor Özellikleri


4. KULLANIM, GÜVENLİK


4.1. ÇALIŞMA

- İtici pistonun silindirin arkasında olduğundan emin olunuz ( Şekil 1).
- Silindirin kapağını açarak, hamuru silindire yerleştiriniz ve kapağını kapatarak civatalarını sıkınız. Kapağın tamamen kapalı olduğundan emin olunuz.
- Makineyi çalıştırmadan önce piston vidalı mili üzerinde bulunan makasın iç tarafındaki somunların tamamen kapalı olduğundan emin olunuz. Bunun için kilit mili somununun kolunu 360 derece sağa çevirerek somunları açınız ve itici piston kolu tutacağını geriye doğru çekerek somunlar için vidalı mil üzerinde yeni bir yer ayarlayınız. Kilit mili somununun kolunu 360 derece sola çeviriniz ve somunları kapatınız. Somunlar tamamen kapanana kadar makinenizi çalıştırmayınız. Aksi durumda somun dışlarının aşınmasına neden olabilirsiniz ( Şekil 1).






- Makinenizin fişini prize takınız ve şalteri açarak makinenizi çalıştırınız ( Şekil 1).
- Makineyi çalıştırdıktan sonra kasnak kayışının dönüş yönünü kontrol ediniz. Eğer dönüş yönü doğru değilse piston geriye doğru hareket edecek ve makinenize zarar verecektir. Bunu önlemek için fişteki herhangi iki faz kablosunun yerini değiştiriniz (Bu uyarı Trifaze modeller için geçerlidir).


	Hamuru silindire yerleştirdikten sonra fişi prize takınız
---	---


	Silindir tamamen dolu iken, silindirin boşalma süresi 6 – 7 dakikadır
---	---

	Makinenizi, hijyenik bir ortamda çalıştırmanız insan ve çevre sağlığı açısından çok önemlidir. Bu sebeple makinenizi nemli, kirli, yağlı, tozlu v.b. ortamlarda çalıştırmayınız
---	---

4.2. DURDURMA

- Silindir tamamen boşaldığında vidalı mil üzerindeki makas mikroanahtara dokunacağından makine otomatik olarak duracaktır. Makine durduktan sonra şalteri kapatınız ve fişi prizden çekiniz ( Şekil 1).
- Makineyi, silindir tamamen boşalmadan önce durdurmak isterseniz gövde kenarında bulunan şalteri kapatınız ve fişi prizden çekiniz ( Şekil 1).
- Silindirin ön kapağını açınız, kilit mili somununun kolunu 360 derece sağa çevirerek vidalı mil üzerindeki somunları açınız ve itici piston kolu tutacağını geriye doğru çekiniz ( Şekil 1).
- Kilit mili somununun kolunu 360 derece sola çevirerek vidalı mil üzerindeki somunların tamamen kapanmasını sağlayınız. Somunlar tamamen kapanmadan makinenizi kesinlikle çalıştırmayınız ( Şekil 1).
- Makineyi tekrar çalıştırmak için çalışma talimatını uygulayınız ( Madde 1).

	Silindir tamamen boşaldıktan sonra mikroanahtar akımı devreden keserek makineyi durduracaktır. Pistonu geriye çekmeden mutlaka şalteri kapatınız ve silindir kapağını, civatalarını gevşeterek açınız
---	---

	Kilit mili somununun kolunun sürekli olarak (somunlar açık veya kapalıyken) aşağı bakması gerektiğini unutmayınız
---	---

4.3. ÇALIŞMA KAPASİTELERİ

Makinenizin çalışma kapasitesi aşağıdaki faktörlere dayanır:

- Malzemenin yapısı
- Ortam değişkenliği
- Ortam sıcaklığı
- Karışımın niteliği

Bu bilgiler tamamen bilgilendirme amaçlıdır.

Modeller	Hamur Miktarı	İşleme Süresi
TS 4 Serisi	4 Litre	6-7 dakika

Tablo – 3 Çalışma Kapasiteleri

4.4. GÜVENLİK

Makineniz ile ilgili olası tehlikeli durumlara karşı çeşitli önlemler alınmıştır. Silindirin arkasında bulunan mikroanahtar sayesinde silindir tamamen boşaldığı zaman makine otomatik olarak duracaktır. Silindirin kapağını açmadan önce şalteri kapatmayı unutmayınız. Pistonu geriye çektiğiniz zaman mikroanahtar devre dışı kalacak ve makine tekrar çalışmaya başlayacaktır. Bu nedenle önce şalteri kapatmanız gerekmektedir. Ayrıca pistonu geri çekmeden önce ön kapağı açmazsanız silindir içinde hava kalmadığından pistonu geriye çekmek zorlaşacaktır.



Makinenizin gövdesinde bulunan mikro anahtar sayesinde çalışma güvenliğiniz artırılmıştır. Silindir tamamen boşaldığında mikro anahtar, akımı devreden keserek makinenizi durdurur



Makineniz çalışır durumdayken gövdeyi açmaya çalışmayınız

5. TEMİZLİK, HİJYEN

- Makinenizi temizlemeye, makine ile işiniz bittikten sonra başlayınız ve temizliği, makineniz çalışmaz durumda iken yapınız.
- Temizliği yapmadan önce makinenin elektrik bağlantısını mutlaka kesiniz.
- Sabunlu sıcak su ve deterjan kullanarak makinenizin silindirini, stand ayaklarını ve gerekli diğer yerlerini temizleyiniz.
- Makineyi kesinlikle tazyikli suyla yıkamayınız.
- Makine çalışırken kesinlikle makineyi temizlemeye çalışmayınız.
- Makinenizi tekrar çalıştırmaya, tamamen kuruduktan sonra başlayınız.



Temizliğe başlamadan önce şalteri kapatınız ve makinenizin fişini prizden çekiniz



Makineniz çalışır durumda iken kesinlikle makineyi temizlemeye çalışmayınız



Makinenizi kesinlikle tazyikli suyla yıkamayınız

6. ARIZA BULMA

Arıza	Muhtemel Nedeni	Yapılacak İşlem
Makine çalışmıyor	Fiş takılı olmayabilir	Fişi prize takınız
	Gövdenin sol tarafında bulunan ana şalter açık olmayabilir	Ana şalteri açmak için şalter düğmesini '0' konumundan '1' konumuna getiriniz
	Mikroanahtar bozuk olabilir	Mikroanahtarın çalışıp çalışmadığını kontrol ettiriniz
Makineden anormal sesler geliyor	Makineniz düz bir zeminde olmayabilir	Makinenizi düz bir zemin üzerine alınız ve makinenizin düz durmasını sağlayınız
	Silindire, çok katı hamur harcı koyduğunuzdan motoru zorluyor olabilir	Silindire koyduğunuz hamur harcının çok katı olmamasına ve çok fazla miktarda baharat ihtiva etmemesine dikkat ediniz
	Kasnak kayışı dönmesi gereken yönün tersine dönüyor olabilir	Kasnak kayışının dönüş yönünü kontrol ediniz. Eğer dönüş yönü doğru değilse fişteki herhangi iki faz kablosunun yerini değiştiriniz (Trifaze modeller için geçerlidir)
	Silindir hasar görmüş olabilir	Silindirin hasar görüp görmediğini kontrol ediniz. Eğer hasar görmüşse teknik servise başvurunuz
	Hamur harcına yabancı cisim karışmış olabilir.	Hamur harcında yabancı cisim bulunup bulunmadığını kontrol ediniz
	Güç Yetersiz	Fiş doğru takılmamış olabilir
Fişin içindeki kablolar kopmuş ve/veya faz eksik geliyor olabilir		Gerekirse makinenizin fişini açarak kablolarda herhangi bir sorun olmadığını doğrulayınız

Tablo 4 – Arıza Bulma – Neden Tablosu

7. BAKIM

Her kullanımdan sonra veya günlük olarak makinenizin gövdesini nemli bir bezle siliniz.

Bunun dışında yapmanız gereken herhangi bir bakım işlemi yoktur.

8. GARANTİ BİLGİLERİ

TS Serisi Tatlı Şekillendirme Makineleri, işçilik ve montaj hatalarına karşı iki (2) yıl garantilidir.

Kullanım hataları sonucu ortaya çıkan ve/veya çıkabilecek hiçbir zarar ve/veya kayıptan TOPALOĞULLARI MAK. SAN ve TİC AŞ. sorumlu tutulamaz.

9. TEKNİK SERVİS

BÖLGE	İL	TEKNİK SERVİS ADI	ADRES	İLETİŞİM
MARMARA	İSTANBUL	FABRIKA-MERKEZ	Neşe Sok. No:7/9 Çağlayan Kağıthane	Tel:+90 2122960798 Faks:+90 2122960802
	BURSA	TİPİ TEKNİK	Beyazıt Mah. Hazımlu Sk No:30 A	Tel:+90 2243610439 Faks:+90 2243627733
	ÇANAKKALE	TUNA ISITMA-SOĞUTMA	Yeni Sanayi Sitesi Satış Blokları No:34-36	Tel:+90 2862139919 Faks:+90 2862139920
	ADAPAZARI	MAKSER END MUTFAK	Kurtuluş Mah. Bahçıvan Sk No:74/A	Tel:+90 2642819204 Faks:+90 2642819204
	EDREMIT	ATASOY SOĞUTMA	İkizçay Mah. Plaj Cd. No:9B Akçay	Tel:+90 2663852219 Faks:+90 2663852219
TRAKYA	ÇORLU	ÖREN GAZ	Kumyol Cd. Kenanşar Apt. No:9	Tel:+90 2826532866 Faks:+90 2826529857
	EDİRNE	GÖKHAN SOĞUTMA	Doğan Mah. Arıppaşa Cd. No:48 Kaleiçi	Tel:+90 2842126692 Faks:+90 2842126692
	KIRKLARELİ	MUTLU SOĞUTMA	Karakaş Mah. Uzun Sk Saray Pasajı No:213	Tel:+90 2882146766 Faks:+90 2882142297
EGE	BODRUM	BODINOKS	Yokuşbaşı Mah. Cevat Şakir Cd. No:80	Tel:+90 2523163383 Faks:+90 2523130272
	FETHİYE	YEKNOSER ENDÜSTRİYEL	Süleyman Demirel Bulvarı No:50 Taşkaya Mah.	Tel:+90 2526125062 Faks:+90 2526149065

Tablo 5 – Teknik Servis Noktaları

BÖLGE	İL	TEKNİK SERVİS ADI	ADRES	İLETİŞİM
EGE	KUŞADASI	STAR TEKNİK	Türkmen Mah. Rıza Saraç Cd. No: 19/C	Tel: +90 2566123455 Faks: +90 2566123455
	MARMARİS	KAAN ELEKTRİK	Çıldır Mah. 105 Sk. No:1	Tel: +90 2524123415 Faks: +90 2524123441
	İZMİR	OHRİLİ	5647 Sk. No:24 Çamdibi	Tel: +90 2324598465 Faks: +90 2324571268
	İZMİR	ÖNCÜL SERVİS	222/29 Sk. No:28 Çamlıkule Mah. Buca	Tel: +90 2324571268 Faks: +90 2324400068
	DENİZLİ	CENGİZ SOĞUTMA	İstiklal Mah. İnönü Cd. No:47	Tel: +90 2582117027 Faks: +90 2582124335
	MANİSA	UĞUR ELEKTRİK	Utku Mah. 1817 Sk. No: 97/A	Tel: +90 2582124335 Faks: +90 2362383222
İÇ ANADOLU	ANKARA	GÖRKEM TEKNİK	Recep Yazıcıoğlu Cd. Güzelbağ Sk. No:2/B Gülveren	Tel: +90 3123628588 Faks: +90 3123840814
	ANKARA	PASİNOKS ENDÜSTRİYEL	Zübeyde Hanım Mah. Çamlidere Sk. No:39/11 İskitler	Tel: +90 3123841171 Faks: +90 3123190500
	ANKARA	AYDIN SERVİS	Recep Yazıcıoğlu Cd. No:36/A Gülveren	Tel: +90 3123190586 Faks: +90 3124330081
	ANKARA	AKTEPE TİCARET	Zafer Tepe Mah. İnönesu Cd. No:48/B Çankaya	Tel: +90 3124330081 Faks: +90 3124330031
	KAYSERİ	ERSO A.Ş.	Örnekevler Mah. Ay Sk. No:22/A Kocasina	Tel: +90 3522225980 Faks: +90 3522220380
	SİVAS	DEMİRCİOĞLU MAKİNE	Eski Sanayi Çarşısı 36 Sk. No:27	Tel: +90 3462214077 Faks: +90 3462253431
	ESKİŞEHİR	ATAK İSİ SOĞUTMA	Tunalı Mah. Sakarya 2 Cd. No:98/6	Tel: +90 2223224402 Faks: +90 2223234708
	ÇORUM	BATI SOĞUTMA	Yavrutuna Mah. Kulaksız 1 Sk. No:79/A	Tel: +90 3642133773 Faks: +90 3642250040
	BOLU	İKLİM SOĞUTMA	Karamanlı Mah. Konuralp Cd. No:2410	Tel: +90 3742122332 Faks: +90 3742121232
	KONYA	TEK İNOKS END. MUTFAK	Feritpaşa Mah. Rauf Denktaş Cd. Sedef Sit. No:6/C Selçuklu	Tel: +90 3222387546 Faks: +90 3322353572

Teknik Servis Noktaları

BÖLGE	İL	TEKNİK SERVİS ADI	ADRES	İLETİŞİM
AKDENİZ	DÜZCE	ÇÖZÜM TEKNİK SERVİS HİZ.	Azmiçilli Mah. Pğınar Sk. No:23 81020	Tel: +90 3805142630 Faks: +90 3805142618
	ANTALYA	ATILIM TEKNİK	Yükseliş Mah. 2123 Sk. Yaman Apt. No:9/1	Tel: +90 2423351637 Faks: +90 2423331685
	ALANYA	ÇÖZÜM TEKNİK	Şekerhane Mah. Bostancı Pınarı cd. Ö. Yıkanmışlar Sk. Selim Apt. No:48/2	Tel: +90 2425191515 Faks: +90 2425118166
KARADENİZ	ADANA	ADANA	Sümer mah. 67 Sk. Gökhan Apt. Seyhan	Tel: +90 3222266221 Faks: +90 3222282272
	GİRESUN	KADER SOĞUTMA	H.Hüseyin Mah. G.M.K. Bulvarı No:100	Tel: +90 4542161923 Faks: +90 4542161923
	KASTAMONU	ALTAN ELEKTRİK	İsmail Bey Mah. İnebolu Cd. No:51	Tel: +90 3662142696 Faks: +90 3662140989
DOĞU & GÜNEYDOĞU ANADOLU	BARTIN	ISOTEM	Topçu Konağı Cd. No:8/B	Tel: +90 3782271828 Faks: +90 3782271828
	GAZİANTEP	HİDAYET END. MUTFAK SAN.	İsmet paşa mah. 1 Nolu Cd. No:1/C Şahinbey	Tel: +90 3422207478 Faks: +90 3422206218
	DIYARBAKIR	YANKAR LTD	Turgut Özal Sit. C 1 Blok Altı No:1. şehitlik	Tel: +90 4122260807 Faks: +90 4122264487
	ŞANLIURFA	ÇULLU TEKNİK	Yusufpaşa Mah. Vatan Sk. No:2510	Tel: +90 4142154439 Faks: +90 4142151509
	MARDİN	MUM TİCARET	Ravzo Cd. Erkan Apt. Altı No:48 Yenişehir	Tel: +90 4822133282 Faks: +90 4822129105
	ADIYAMAN	ORHAN TEK. SOĞUTMA	Turgut Reis Mah. Hastane Cd. No:18	Tel: +90 4162143281 Faks: +90 4162143281
	SİİRT	TANER SOĞUTMA	Sakıp Beyo Cd. No:43/B	Tel: +90 4842246141 Faks: +90 4842246141
	MALATYA	BUZÇAM SER. TİC.	İnönü cd. Barutçu Sk. No:5	Tel: +90 4223215106 Faks: +90 4223240483
	ERZİNCAN	M. METE DEMİREL ARİST.	Sanayi Çarşısı 771 Sk. No:4-6	Tel: +90 4462238385 Faks: +90 4462238385
	ERZURUM	ARI-SAN İSİT. SOĞ. LTD.	Yoncalık Mah. Aliravi İlköğretim Okulu Yani No: 2	Tel: +90 4422132404 Faks: +90 4422132405

Teknik Servis Noktaları



BÖLGE	İL	TEKNİK SERVİS ADI	ADRES	İLETİŞİM
	VAN	ALPAY ELEKTRİK	Şerefiye Mah. Ordu Cad. H. oğlu Ekmek Fabrikası Karşısı No:5	Tel: +90 4322157717 Faks: +90 4322157717
	ARDAHAN	BUZ-PAN	Kars Cd. No:72	Tel: +90 4782114118 Faks: +90 4782113370
K.K.T.C.	LEFKOŞE	SABER ENDÜSTRİYEL	Mustafa Ruso Cd. Eski Mezarlık Karşısı Miralay Apt. Küçük Kaynaklı	Tel: +90 05338365590

Teknik Servis Noktaları

10. SATIŞ NOKTALARI

İL	SATIŞ NOKTASI	ADRES	İLETİŞİM
İSTANBUL	SHOWROOM MERKEZ	Neşe Sk. No:7/9 Çağlayan Kağıthane	Tel: +90 2122960797 Faks: +90 2122960802
İSTANBUL	MAĞAZA 1	Bahriye Cad.No:105 Kasimpaşa	Tel: +90 212 2979913 Faks: +90 212 2979915
İSTANBUL	MAĞAZA 2	Bahriye Cad.No:14 Kasimpaşa	Tel: +90 2122565038 Faks: +90 2122565039

Tablo 6 – Satış Noktaları

Makine ve/veya bu kullanım kitapçığı ile ilgili dilek, görüş veya şikayetlerinizi aşağıdaki iletişim kanallarından bize ulaştırabilirsiniz.

Adres : Neşe Sok. No:7 34403 Çağlayan Kağıthane İstanbul Türkiye
Tel : +90 212 296 07 98 (99)
Faks : +90 212 296 08 02
Web : www.mateka.com
E-posta : info@mateka.com

TOPALOĞULLARI MAK. SAN. VE TİC AŞ., önceden haber vermeksizin ürünleri üzerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar. Bu kitapçıkta kullanılan teknik bilgiler, resimler, ölçüler, çalışma kapasiteleri ve illüstrasyonlar tamamen bilgi verme amaçlıdır. Oluşabilecek tipografik hatalardan firmamız sorumlu değildir.